CARBOXYLATED POLYESTER RESIN FOR HYBRID SYSTEMS

混合型羧基聚酯樹脂

ITEM NO. 製品編號	ACID VALUE (mg KOH/g) 酸　價	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO RESIN／EPOXY 比　率 聚脂／EPOXY	SPECIAL FEATURE 特　性
EL-2800	23～29	3	200～350	54	10min / 200°C	80 / 20	low Epoxy requirement with balanced performances. 只需低量環氧樹脂仍具一般性能。
EL-3310	70～85	3	100～250	60	10min / 180°C	50 / 50	general purpose for 50/50 system of good mechanical resistance and flexibility. 良好的機械性質及塗膜柔軟性。泛用型之 50/50 混合型系統。
EL-3320	70～85	3	100～250	60	10min / 160°C	50 / 50	
EL-3650N	48～55	3	100～200	61	10min / 200°C	60 / 40	excellent flow out for thin film. 傑出的流平性適合於薄塗。
TB-365N	48～55	3	100～200	61	10min / 200°C	60 / 40	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。
EL-5310	70～85	3	50～150	55	10min / 180°C	50 / 50	excellent flow out. 傑出的流平性。
EL-5500	48～55	3	50～200	57	10min / 200°C	60 / 40	general purpose for 60/40 system. 泛用型之 60/40 混合型系統。
EL-5510	48～55	3	50～200	57	10min /180°C	60 / 40	
TB-550	48～55	3	50～200	57	10min / 200°C	60 / 40	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。
EL-5500K	48～55	3	50～200	58	11min / 200°C	60 / 40	excellent flow out. 傑出的流平性。
EL-5700	28～36	3	100～250	59	10min / 200°C	70 / 30	
EL-5710	28～36	3	100～250	59	10min / 180°C	70 / 30	high storage stability good for texture coatings. 優良的儲存安定性尤適用於特殊花紋塗裝。
EL-5720	28～36	3	100～250	59	10min / 160°C	70 / 30	
TB-570	28～36	3	100～250	59	10min / 200°C	70 / 30	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。

CARBOXYLATED POLYESTER RESIN FOR HYBRID SYSTEMS

混合型羧基聚酯樹脂

ITEM NO. 製品編號	ACID VALUE (mg KOH/g) 酸　價	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO RESIN／EPOXY 比　率 聚脂／EPOXY	SPECIAL FEATURE 特　性
TB-571	28～36	3	100～250	59	10min / 180°C	70 / 30	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。
EL-5810N	30～38	3	300～400	64	10min / 180°C	70 / 30	general purpose for 70/30 system and good flow out. 良好的流平性。泛用型之 70/30 混合型系統。

CARBOXYLATED POLYESTER RESIN FOR TGIC SYSTEMS

TGIC 型羧基聚酯樹脂

ITEM NO. 製品編號	ACID VALUE (mg KOH/g) 酸　價	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO RESIN／TGIC 比　率 聚脂／TGIC	SPECIAL FEATURE 特　性
EL-6100	48～55	2	50～200	60	10min / 200°C	90 / 10	a 50/50 dry blend with EL-6300 gives 45% gloss. 與 EL-6300 粉末 50/50 混合可製成半消光粉末塗料。
EL-6300	18～26	2	200～400	63	10min / 200°C	96 / 4	for semi-glossy systems and low TGIC requirement. 適用於半消光與低 TGIC 需求。
EL-6400	28～36	2	250～450	64	10min / 200°C	93 / 7	super weathering resistance. 超耐候性。
EL-6500	28～36	2	150～350	62	10min / 200°C	93 / 7	general purpose for 93/7 system of balanced mechanical resistance and flow out; excellent storage stability. 具有流平性與機械性之良好平衡。儲存安定性特佳。泛用型之 TGIC 系統。
EL-6510	28～36	2	150～350	62	10min / 180°C	93 / 7	
EL-6600	28～36	2	150～350	60	10min / 200°C	93 /7	excellent flow out for thin film. 傑出的流平性適合於薄塗。
TB-660	28～36	2	150～350	60	10min / 200°C	93 /7	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。
TB-660B	28～36	2	150～350	60	10min / 200°C	93 /7	formulated for Tribo system. especially good for aluminum profiles. 特別適用於摩擦帶電系統。鋁帷幕塗裝尤佳。
EL-6700	28～36	2	400～600	65	10min / 200°C	93 / 7	general purpose for 93/7 system and good exterior durability. 耐候性佳。泛用型之 TGIC 系統。
EL-6700A	28～36	2	500～600	65	10min / 200°C	93 / 7	enhanced heat resistance of EL-6700. 較 EL-6700 改良耐烘烤性。
TB-670	28～36	2	400～600	65	10min / 200°C	93 / 7	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。
TB-670N	28～36	2	400～600	65	10min / 200°C	93 / 7	formulated for Tribo system. improved flow out of TB-670. 特別適用於摩擦帶電系統。較 TB-670 改良流平性。
EL-6800	28～36	2	150～350	62	10min / 200°C	93 / 7	good flow out, film appearance, and high filler load capability. 良好的流平性，塗膜外觀，及高顏料承載性。
EL-6810	28～36	2	150～350	60	10min / 180°C	93 / 7	

CARBOXYLATED POLYESTER RESIN FOR TGIC SYSTEMS

TGIC 型羧基聚酯樹脂

ITEM NO. 製品編號	ACID VALUE (mg KOH/g) 酸　價	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO RESIN／TGIC 比　率 聚脂／TGIC	SPECIAL FEATURE 特　性
EL-6820	28～36	2	150～350	60	10min /160°C	93 / 7	good flow out, film appearance, and high filler load capability. 良好的流平性，塗膜外觀，及高顏料承載性。
TB-680	28～36	2	150～350	60	10min / 200°C	93 / 7	formulated for Tribo system. 特別適用於摩擦帶電系統。
TB-710	30～35	2	150～250	60	10min / 180°C	93 / 7	Excellent flow out for Tribo system. 流平性特佳摩擦帶電系統。
EL-7700	28～36	2	150～350	62	10min / 200°C	93 / 7	balanced mechanical resistance and flow out; good storage stability.
EL-7720	28～36	2	150～350	62	10min / 160°C	93 / 7	具有流平性與機械性之良好平衡。儲存安定性特佳。

CARBOXYLATED POLYESTER RESIN FOR PRIMID XL-552 SYSTEMS

PRIMID XL-552 型羧基聚酯樹脂

ITEM NO. 製品編號	ACID VALUE (mg KOH/g) 酸　價	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO RESIN／XL-552 比　率 聚脂／XL-552	SPECIAL FEATURE 特　性
EL-8300	19～26	2	200～400	60	5min / 200°C	96.5 / 3.5	low Primid requirement. 低 Primid 需求。
EL-8300A	19～26	2	200～400	60	5min / 200°C	96.5 / 3.5	improved flow out of EL-8300. 較 EL-8300 改良耐烘烤性。
EL-8400	28～36	2	250～450	64	5min / 200°C	95 / 5	super weathering resistance. 超耐候性。
EL-8400A	28～36	2	250～450	64	5min / 200°C	95 / 5	improved flow out of EL-8400. 較 EL-8400 改良耐烘烤性。
EL-8500	48～55	2	50～200	58	5min / 200°C	92.5 / 7.5	a 50/50 dry blend with EL-8300A gives semi-glossy system. 與 EL-8300A 粉末 50/50 混合可製成半消光粉末塗料。
EL-8500A	48～55	2	50～200	58	5min / 200°C	92.5 / 7.5	improved flow out of EL-8500. 較 EL-8500 改良耐烘烤性。
EL-8700	30～35	3	250～350	63	5min / 200°C	95 / 5	good flow out. 良好的流平性。
EL-8700A	30～35	3	250～350	63	5min / 200°C	95 / 5	improved flow out of EL-8700. 較 EL-8700 改良耐烘烤性。
EL-8800	28～36	2	150～350	62	5min / 200°C	95 / 5	excellent storage stability, general purpose for Primid system. 優良的儲存安定性。泛用型之 Primid 系統。
EL-8800A	28～36	2	150～350	62	5min / 200°C	95 / 5	improved flow out of EL-8800. 較 EL-8800 改良耐烘烤性。

HYDROXYLATED POLYESTER RESIN FOR PU SYSTEMS

PU 型羥基聚酯樹脂

ITEM NO. 製品編號	OH VALUE (mg KOH/g) 羥　價	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO RESIN／BLOCKED IPDI 比　率 聚脂／BLOCKED IPDI	SPECIAL FEATURE 特　性
EL-1000	30～40	2	200～450	60	20min / 200°C	85 / 15	well balanced flow and mechanical property. 具有流平性與機械性之良好平衡。
EL-1000H	35～45	2	200～450	65	20min / 200°C	83 / 17	suitable for both blocked IPDI and Powderlink 1174 for wrinkle system. (94/6, 20min./190℃) 可同時適用與異氰酸鹽反應，或與 Powderlink 1174 製成皺紋粉末塗料。(94/6, 20min./190℃)
EL-1100	20～35	2	350～550	63	20min / 200°C	88 / 12	low blocked IPDI requirement with good weathering resistance. 只需低量異氰酸鹽仍具良好耐候性。
EL-1200	45～55	2	100～300	63	20min / 200°C	80 / 20	standard resin for Poly Urethane system. PU 系統之泛用樹脂。

ACRYLIC RESIN FOR POWDER COATINGS

粉體塗料用壓克力樹脂

ITEM NO. 製品編號	EPOXIDE EQUIVALENT WEIGHTS (g/epoxide eq.) 環氧當量	GARDNER COLOUR (maximum) 最大色號	VISCOSITY (ICI cone and plate) (poises at 165°C) 黏度(單位泊，165°C 測定)	Tg(°C) (approximate) 玻璃轉移溫度 （約略值）	CURING CONDITION (OBJECT TEMP.) 固化條件(物件溫度)	RATIO P.E. RESIN／ACRYLIC 比　率 聚脂／壓克力	SPECIAL FEATURE 特　性
FC-100	—	1	—	—	—	—	highly effective leveling agent. excellent weathering resistance and binder compatibility. 高效能流動控制劑，具優良的耐候性及樹脂相容性。
AG-500	500～570	2	350～600 (at 165°C)	65	10min / 200°C	75 / 25	one shot, exterior, adjustable low gloss system together with EL-8300. contamination Free. 可與 EL-8300 一次擠押，製成光澤度可調的消光粉末塗料系統。不會造成污染。
AG-750	730～780	2	150～300 (at 200°C)	75	10min / 200°C	78.5 / 21.5	one shot, exterior, adjustable low gloss system together with EL-8300. contamination Free. 可與 EL-8300 一次擠押，製成光澤度可調的消光粉末塗料系統。不會造成污染。
AG-800	780～850	2	180～230 (at 200°C)	73	10min / 200°C	77.5 / 22.5	one shot, exterior, adjustable low gloss system together with EL-8300. contamination Free. 可與 EL-8300 一次擠押，製成光澤度可調的消光粉末塗料系統。不會造成污染。